# MICRO CADAM Helix 実践操作解説書

# ファンクション<ライブラリ>

2020年6月 株式会社CAD SOLUTIONS

CAD SOLUTIONS Inc.

© 2020 CAD SOLUTIONS Inc.



#### ■本資料の目的

- MICRO CADAM Helix Smart Library(以後スマートライブラリ)でユーザ部品登録機能の基本的な利用方法について解説します。

#### ■ 前提条件

- スマートライブラリにはスタンダード版(SLS)とプロフェッショナル版(SLP)が有 ります。
- 本資料の第一章~第三章はスタンダード版、プロフェッショナル版共通です。
- 第四章はプロフェッショナル版が必要です。
- スマートライブラリをオンラインで利用することを前提に解説しています。
- オフラインでご利用の場合、操作で一部異なる場合があることを予めご了承ください。

#### ■留意事項

- スマートライブラリは、2012年11月にリリースされたMICRO CADAM Helix 2013R1 以降の環境でご利用いただくことが出来ます。

「この資料は機械部品を多く扱われる設計者の方を対象にJIS規格に則った表現で表記しています。例:ユーザ、メーカ等」

当資料の内容は、2019年5月時点(MICRO CADAM Helix 2019-R2)の機能をベースに記述しております。 また、OSはWindows10です。

今後の機能改善・追加によっては記述内容が変更される場合があります。

目次



#### ■ 第一章 スマートライブラリ概要

- 1. スマートライブラリの特長
- 2. 機械部品ライブラリ機能の概要
- 3. ユーザ部品登録機能の概要(プロフェッショナル版のみ)
- 4. プロフェッショナル版の概要
- 5. スタンダード版の概要
- 第二章 基本操作解説
  - 1. スマートライブラリ編集画面の構成
  - 2. プルダウンメニュー
  - 3. メニューバー
  - 4. 図面表示欄の操作
  - 5. ウィンドウ操作
  - 6. 機械設計便覧
- 第三章 機械部品取込/置換機能解説
  - 1. 子図で取込む操作
  - 2. 配置した子図を置換する
  - 3. 部品情報の表示と利用
- 第四章 ユーザ部品登録機能解説
  - 1. 基本形状をMICRO CADAM Helixから流用
  - 2. 基本形状をコマンドを利用して作成
  - 3. バリュアブルデザイン部品の登録例
  - 4. ベルト/プーリ部品の登録例

# 第一章 スマートライブラリ概要

※スタンダード版/プロフェッショナル版 共通

## 1. スマートライブラリの特長



- 豊富で便利な機械部品ライブラリを搭載
  - 登録部品はジャンル別・メーカ別に整理されているため検索が容易です。
  - 検索部品はMICRO CADAMのデータ形式でMC Helixに直接取込み可能です。
  - 部品情報の更新も定期的に行われるため、部品情報陳腐化の心配がありません。
- メーカーリンク機能
  - スマートライブラリ収録の各部品データには、その部品を製造するメーカのWEBサイト にリンクできます。
  - 紙のカタログが無い状態でもその部品の詳細仕様を確認することができます。
- ユーザ独自の機械部品ライブラリ作成が可能<u>(プロフェッショナル版のみ)</u>
  - 図形登録は、MC Helix図面を直接読込んで利用することができます。
  - 読込んだ主要な図形に変数を定義し、パラメトリック形状編集が可能になります。
  - ユーザ部品登録を行う際にプログラミングの知識は不要です。
- 製品形態
  - スタンダード版とプロフェッショナル版の2種類があります。
  - それぞれオンライン/オフラインどちらの環境でもご利用いただけます。



- ■約120社64万項目、6130万点以上の部品を収録しています。
- ワンストップで必要な部品を検索できるため、複数メーカーのWEBサイトから検索する場合の作業時間を大幅に削減できます。
- MC Helixのデータ形式で取込めますので、データ変換の手間が削減できます。
- 設計者間で共通のライブラリを利用しますので、部品来歴の管理などが容易です。
- ライブラリ情報は毎月1回<sup>(注)</sup>を目途に更新されるため陳腐化の懸念がありません。 (注) オンラインでご利用の場合です。
- JIS規格部品の一部では3D部品でもご提供しており、IGES/STEPで出力できます。

【3D部品の一例】







		メーカ名		メーカ名		メーカ名		メーカ名
		JIS規格部品、市販品		黒田精工株式会社		SMC株式会社		パンチ工業株式会社
		双葉電子工業株式会社(FUTABA)	伝導・	三菱電機株式会社		株式会社不二越(NACHI)	プレス	株式会社ミスミ
非	金属・ :金属材料	大同DMソリューション株式会社	回転機器	シンフォニアテクノロジー株式会社	油圧機器	豊和工業株式会社	金型部品	オイレス工業株式会社
		株式会社スチール	(2)	アイセル株式会社	(2)	不二ラテックス株式会社		株式会社オジマ
		白銅株式会社		佐竹化学機械工業株式会社		株式会社堀内機械		パンチ工業株式会社
		JIS規格部品・各種計算		NTN株式会社		KYBエンジニアリングアンドサービス株式会社	フラスチック 金型部品	株式会社ミスミ
		株式会社オチアイ		日本精工株式会社(NSK)		住友重機工業株式会社(SHI)		双葉電子工業株式会社(FUTABA)
		株式会社冨士精密		株式会社ジェイテクト(Koyo)		住友重機械ギヤモータ株式会社(SHI)		オムロン株式会社
		NOK株式会社		THK株式会社		株式会社ニッセイ		株式会社キーエンス
		株式会社阪上製作所		株式会社不二越(NACHI)		株式会社日立産機システム		アズビル株式会社
		エヌティーツール株式会社	軸受・	日本トムソン株式会社(IKO)		三菱電機株式会社	スイッチ・	IDEC株式会社(和泉電気)
ti l	继ば亜麦	株式会社ミスミ	直動機器	日本ベアリング株式会社(NB)	- - - - モータ・ - - - -	富士電機株式会社	センサ	オーム電機株式会社
機械要	A&1/4/325 PR	パンチ工業株式会社	配管部品	株式会社エイエスケイ(ASK)		富士変速機株式会社		富士電機機器制御株式会社
		サミニ株式会社(沢根スプリング)		オイレス工業株式会社		㈱椿本チエイン モーションコントロール事業部		株式会社ミツトヨ
		株式会社昌和発條製作所(サンエス)		イグス株式会社		株式会社マキシンコー		株式会社クローネ
		株式会社岩田製作所		FYH株式会社		日本電産サーボ株式会社		株式会社イマオコーポレーション
		ケーエス産業株式会社(KSSC)		ハイウィン株式会社		株式会社安川電機		タキゲン製造株式会社
		倉敷化工株式会社		JIS規格部品		株式会社ハーモニック・ドライブ・システムズ		株式会社栃木屋
		日東精工株式会社(NITTO)		日東工器株式会社		昭和電機株式会社		鍋屋バイテック会社
		株式会社椿本チエイン		空圧配管記号		日本電産シンポ株式会社	ハンドル・ キャスター・	スガツネ工業株式会社(LAMP)
		㈱椿本チエイン モーションコントロール事業部		SMC株式会社		エクセン株式会社	小物部品・	株式会社小西製作所
		株式会社椿本スプロケット		CKD株式会社		シンフォニアテクノロジー株式会社	アルミフレーム	株式会社三好キカイ
		協育歯車工業株式会社(KG)		株式会社TAIYO		株式会社キッツ(KITZ)		ハンマーキャスター株式会社
		大同工業株式会社		株式会社コガネイ		株式会社荏原製作所		ボッシュ・レックスロス株式会社(アルミフレーム)
		片山チエン株式会社		ヒロタカ精機株式会社	バルブ・ポンプ・	昭和電機株式会社		エヌアイシ・オートテック株式会社
	伝導・	小原歯車工業株式会社(KHK)	空圧機器	クロダニューマティクス株式会社	ファン	日東工器株式会社		シシクSISIKUアドクライス株式会社
E	回転機器	株式会社三好キカイ		株式会社妙徳		アネスト岩田株式会社		株式会社ナベヤ
	(1)	バンドー化学株式会社		日笠技研株式会社		オリオン機械株式会社	治具・工具・	エヌティーツール株式会社
		鍋屋バイテック会社(NBK)		豊和工業株式会社		株式会社メイキコウ	工作機械	大阪角田興業株式会社
		株式会社イノテック カネミツ事業部		株式会社日本ピスコ		伊東電機株式会社		クランプテック
		株式会社三共製作所		株式会社近藤製作所	コンベヤ・	株式会社マキテック		ヤマハ発動機株式会社
		中央精機株式会社		甲南電機株式会社	荷役機械	株式会社ルッドリフティングジャパン	ロボット	株式会社アイエイアイ
		 三木プーリ株式会社	油圧機器	株式会社TAIYO		セントラルコンベヤー株式会社		株式会社安川電機
		小倉クラッチ株式会社	(1)	油研工業株式会社		マルヤス機械株式会社		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·



#### ■ 図形入力の方法

- MC Helixの図面を直接取込むことができます。
  - > 既存の図面資産を有効活用できます。
- 機械部品ライブラリから流用することができます。
  - ▶ 既製品を元に特注品を作成する場合などに有用です。
- コマンドを利用して直接図形を登録することができます。
  - ▶ 既存図面が無くても図形編集機能で提供されているコマンドを利用して作図できます。

#### ■データ編集

- 取込まれた図形に変数定義を行います。
- 予め登録した図形をどのように変形すべきかの設計図を用意しておく必要が有ります。
- 設計図に従い、必要な図形要素に対して変数を設定していきます。

#### ■ 図面編集

- 一つの図形要素の情報(座標値等)が一行に表示されます。
- 「データ編集」で設定した変数を、表示されている各図形要素に設定していきます。
- 変数を利用した計算式やIf-thenルールなども設定可能です。
- 複写コマンドで、変数値による図形要素の増減などを指定することもできます。
- ユーザ部品の保存と取込み
  - ユーザ部品は、ユーザ指定の [ユーザデータ] フォルダに保存されます。
  - [ユーザデータ]から、登録したユーザ部品をMC Helixに直接取込むことができます。









- 機械部品ライブラリ機能
  - 取込機能
    - ▶ 検索した部品図面を <子図> でMC Helixに取込むことができます。
  - 置換機能
    - ▶ MC Helixのビュー上に配置した配置子図は、クリックすると機械部品ライブラリ編集画面に表示が移ります。
  - ▶ ライブラリ編集画面でパラメータ変更や他の部品を選択するとビュー上の部品が置換されます。
     部品情報表示機能
    - ▶ 取込部品が保持している属性情報を表示できます。
      - 品名、型番、メーカ名など
    - ▶ 表示されたテキストは、コピー/ペーストで注記として書込むことができます。
    - ▶ ビュー上で取込部品を複写しても、その部品が持つ属性情報は損なわれません。
- ユーザ部品登録機能
  - 登録機能
    - ▶ 登録時に作成したユーザデータ用のフォルダ内に作成されます。
  - 配置機能
    - ▶ ユーザデータフォルダから、作成したユーザ登録部品を表示します。
    - ▶ 表示された部品は<子図>でMC Helixに取込まれます。

5. スタンダード版の概要



- 機械部品ライブラリ機能
  - 取込機能

▶ プロフェッショナル版と同等です。

- 置換機能
  - ▶ 提供されていません。
- 部品情報表示機能
  - ▶ プロフェッショナル版と同等です。
- ユーザ部品登録機能
  - 登録機能
    - ▶ 提供されていません。
  - 配置機能
    - ▶ 提供されていません。

スタンダード版では、プロフェッショナル版でユーザ登録された部品を含む図面の扱いに一部制限が有り ます。

	ユーザ部品	品関連機能	ユーザ部品保	持図面の扱い	ユーザ部品属性情報の扱い		
	部品作成機能	部品取付機能	図面呼出操作	図面保存操作	図面呼出操作	図面保存操作	
SLP	0	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	保持する	保持する	
SLS	×	×	0	0	保持する	保持する	



# 第二章 基本操作解説

### ※スタンダード版/プロフェッショナル版 共通

## 1. スマートライブラリ編集画面の構成





2. プルダウンメニュー (1/11)



メニュー名	プルダウン表示機能	SLS	SLP	機能概要				
ファイル	データベースを開く	$\bigcirc$	0	SLS/SLP:オフラインの場合はライブラリデータの保存先を指定				
				SLP:ユーザデータの保存先を指定				
	ユーザーズデータ	×	0	ONの場合のみユーザ部品の扱いが可能				
	オンライン	0	0	インターネット経由でライブラリのデータベースに接続				
	部品の入力	×	0	部品データ(~.dat)をデータファイル単位でユーザ部品として入力				
	部品の出力	×	0	\$P\$品データをデータファイル単位で出力				
	IGES出力	0	0	3D部品の場合のみIGESで出力可能				
	STEP出力	$\bigcirc$	0	4D部品の場合のみSTEPで出力可能				
	C:¥SmartLibrary¥	0	0	[データベースを開く] が有効な場合に表示				
編集     コピー     ×     〇     オフラインの場合、				オフラインの場合、データコピーができる				
				(注)オンラインの場合でもデータコピーが出来るようにする予定				
	貼付け	×	0	部品データの貼付け				
	新規挿入	×	0	新規フォルダを既存のフォルダと同一レベルに挿入				
	新規作成	×     ○     新規フォルダを指定したフォルダ内に作成						
	名前変更	×     〇     新規ノネルダを指定したフォルダ内に作成       ×     〇     フォルダ名称の変更						
	データクリアー	×	0	フォルダは維持したままデータのみをクリア				
	削除	×	0	フォルダを削除				
	上へ移動	×	0	指定したフォルダを上に移動				
	下へ移動	×	0	指定したフォルダを下に移動				
ツール	データ編集	×	$\bigcirc$	ユーザ登録部品の変数を定義				
	図面編集	×	0	ユーザ登録部品の図形を編集				
	図面管理	×	$\bigcirc$	ユーザ登録部品の名称変更やコピーを実行(使用方法はP-23~24参照)				
計算機			0	簡易計算機 ×				
	(注-1)利用可能な関数と算術演算子はP-74参照							
(注-2)入力域右の▼を押下すると過去の言				(注-2)入力域右の▼を押下すると過去の計算式が  [結果: 64.631179]				
				表示され、繰り返しの利用が可能 <u><u><u></u></u>荒7 <u></u><u></u><u></u><u></u><u></u> <u></u><sup>7</sup></u> <u></u> <u></u> <sup>7</sup> <sup>7</sup> <sup>7</sup> <sup>7</sup>				

# 2. プルダウンメニュー (2/11)



メニュー名	プルダウン表示機能	SLS	SLP	機能概要
設定	表示設定	0	0	表示する要素の種類別の色設定 線 種 表示 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
	キー設定	$\bigcirc$	0	選択した部品にホットキーを設定(使用方法はP-16~17参照)
	メニューバー [目次] で選択 された項目のみを展開する	0	0	<ul> <li>✓ 目次で選択された項目のみを展開する(A)</li> <li>選択したフォルダを展開する際、既に開いていたフォルダは閉じる</li> <li>目次で選択された項目のみを展開する(A)</li> <li>選択したフォルダを展開する際、すでに開いていたフォルダは閉じない</li> </ul>
お気に入り	お気に入りに追加	0	0	お気に入りの部品やフォルダーを指定(使用方法はP18~21参照)
	お気に入りの設定	0	0	お気に入りの利用環境を設定(使用方法はP-22参照)
表示	プロパティ	0	0	選択した部品のデータベース、 部品ID等の情報を表示 <sup>ア ID(ディー)</sup> 部品AID等の情報を表示 <sup>ア ID(ディー)</sup> <sup>ア ID(ディー)</sup> <sup>ア ID(ディー)</sup> <sup>RED+AVDE:</sup> <sup>Y ID(ディー)</sup> <sup>RED+AVDE:</sup> <sup>ID(T)(T)(T)(T)(T)(T)(T)(T)(T)(T)(T)(T)(T)(</sup>
	更新	0	0	画面再表示
ヘルプ	バージョン情報	0	0	スマートライブラリのバージョン情報を表示
	Open CASCADEについて	0	0	3D部品表示用に使用しているオープンソースの3Dライブラリに関する情報表示 https://www.opencascade.com/

2. プルダウンメニュー(3/11)





選択した部品にホットキーを設定する機能です。 ボルト部品に設定してみます。

1. <ライブラリ> 【ライブラリ】

スマートライブラリは、直前の操作状態で表示されます。 [図-1]が表示されていない場合には、 [ファイル]→[オンライン]をSELしてください。

- 2. [機械要素] → [JIS規格部品・各種計算] → [ネジ部品] → [ボ ルト(ISO・JIS)] → [六角ボルト(等級A)] →"M8"をSEL 「図-1]
- 3. [設定] → [キー設定] をSEL [図-2]
- 4. "キー名"欄に"CADS01"と入力→ [設定]

キー名"CADS01"が設定されました。 [図-3]

- 5. [OK]
- [機械要素] → [JIS規格部品・各種計算] → [ネジ部品] → [ナット(ISO・JIS)] → [六角ナット スタイル1(等級A)] →"M8"をSEL [図-4]



金 キュレー フカブル 1/2年9

# 2. プルダウンメニュー (4/11)



7. [設定] → [キー設定] をSEL

8. "キー名"欄に"CADS02"と入力→ [設定] [図-5]

- 9. [OK]
- 10. [ホットキー] 入力域に"CADS01"と入力→Enter [図-6]

"CADS01"の設定フォルダにジャンプします。 [図-7]

[四-2]	キー設定			×
	+−名: [0,	ADS02		
	+-	部品フォルダ	部品名称	「設定」
	CADS01 CADS02	六角ホルト(等級A) 六角ナットースタイル1(等級A)	JIS B 1180 呼び径六角ボルト A JIS B 1181 六角ナットースタイル 1両	E IRe
				HUPE
	,		1	
		ОК	キャンセル	

[図-6]	スマートライブラリ
	ファイル(E) 編集(E) ツール(I) 設定( <u>S</u> ) お気に入り( <u>A</u> ) 表示(P
	(登展歴 ▼       (2) オンライン         空 ユーザデータ     № 目次
	CAD01
	田 🗳 UIS規格部面。合性計算



## 2. プルダウンメニュー (5/11)





#### CAD SOLUTIONS Inc.

フォルダの作成 名前変更

2. プルダウンメニュー(6/11)



7. "株式会社ミスミ(機械要素)"と編集→ Enter [図-12]

#### 8. [完了]

- 9. [プレス金型部品] → [株式会社ミスミ] をSEL [図-13]
- 10. [お気に入り] → [お気に入りに追加] をSEL
- 11.フォルダ名"favorites"を展開する [図-14]
- 12. [追加] をSEL
- 13.再度 [お気に入り] → [お気に入りに追加] をSEL





2. プルダウンメニュー(7/11)



14.追加した"株式会社ミスミ"をSEL [図-15]

15. [名前変更] →"株式会社ミスミ(プレス金型)"と編集→Enter [図-16]

16. [完了]

17. [プラスチック金型部品] → [株式会社ミスミ] をSEL [図-17]

18. [お気に入り] → [お気に入りに追加] をSEL





2. プルダウンメニュー(8/11)





# 2. プルダウンメニュー (9/11)





- 1. <ライブラリ> 【ライブラリ】
- [お気に入り]→[お気に入りの設定] 2.

デフォルトの保存先が表示されます。 [図-22] C:\mathcal{C}:\mathcal{E} C:\mathcal{E} mchelix\mathcal{E} HDD \mathcal{E} SmartLibrary \mathcal{E} userinfo \mathcal{E} favorites

3. [参照]

> 保存先がツリー表示されます。 [図-23]

- [OK] 4.
- 5. [開く]

Windowsエクスプローラーで保存先フォルダの内容が 表示されます。 [図-24]

「OK] → 終了 6.

[図-22]	お気に入りの設定 ×
	お気に入りの保管フォルダ: C:¥mchelix¥HDD¥SmartLibrary¥userinfo¥favorites 参照 開く
[図-23]	フォルダーの参照
	お気に入りの保管フォルダ
	C:¥mchelix¥HDD¥SmartLibrary¥userinfo¥favorites
	<ul> <li>Sample</li> <li>SmartLibrary</li> <li>HandBook</li> <li>L_american</li> <li>L_japanese</li> <li>manual</li> <li>userinfo</li> <li>favorites</li> <li>partcode</li> <li>sysinfo</li> <li>v3dtr</li> </ul>
	OK キャンセル
[図-24]	
📕   🛃 📑 =   favor	ites
ファイル ホーム 共	有表示
$\leftrightarrow \rightarrow \uparrow \uparrow$	PC > Windows (C:) > mchelix > HDD > SmartLibrary > userinfo > favorites
🖈 クイック アクセス	
<u>,</u> デスクトップ	↓ 株式会社ミスミ(ノラスチック金型).ulk ↑ 株式会社ミスミ(プレス金型).ulk
↓ ダウンロード ◎ じょうかい	★ 🗌 株式会社ミスミ(機械要素).ulk

#### CAD SOLUTIONS Inc.



#### 【解説】

登録されたユーザ独自部品は個別の図面IDを持っています。

この図面IDは、図面データベースからそれぞれの部品図を引き出すために重要なIDです。

[図面管理]機能により、以下のようなことが可能になります。

- ・登録した部品図面の名称変更
- ・登録した部品図面のコピー

すでに有る部品データを利用して新規に図面を登録する場合に非常に有効です。 部品データリストの変数はほとんど同じで、図形が異なる場合などは、部品データリストをエ クスポートして、編集 する部品にインポートすれば、そのまま利用することができます。

(注)このメニューは [ユーザデータ] が有効な場合に使用できます。

### ■ [ツール] → [図面管理] 解説(プロフェッショナル版のみ)

- 図面IDの確認
  - ▶ [ユーザデータ] がONの状態で、 [表示] → [プロパティ] でダイアログが表示されます。
  - ▶ ビューIDの項目が部品図面IDです。

7	นก <sup>ะ</sup> 74		×
	かロクファイル名: データ状態: 部品フォルタでD: ビューD: ファイル名: 部品フォルタ作成 部品フォルタ作成 データ更新日時	uparts_u.tdm (2019年05月13日 Mond: ユーサーデータ 00000042 V_2_0 U0000012¥U000002a.dat 日時: 2018年07月20日 Friday 11:03:13 日時: 2019年04月26日 Friday 12:56:4 : 2018年8月23日 13:16:21	ay 13:00:19) 3 4
			OK

2. プルダウンメニュー(11/11)



#### - 図面IDの管理

▶ [ツール] → [図面管理] で登録した図面IDが表示されます。

▶ [名称変更] や [コピー] などでデータ編集ができます。



名前変更 : 例えばV\_1をV\_3に変更したとすれば側面図を断面図に変更することができる。

(部品データリストの方も断面図に変更することが必要)

- コピー : 違う名称でコピーし、他の投影面の図面データとして使用できる。
- インポート :エクスポートしたPRGファイルを任意の部品にインポートできる。

エクスポート:それぞれの投影面や部品データリストを外部ファイルとして保存できる。(ファイルの拡張子はPRG)

## 3. メニューバー



メニュー名	アイコン	SLS	SLP	機能概要				
履歴	(3)履歴 ▼	0	0	機械要素ライブラリから[取込]で出力した部品名称の履歴を表示する。				
オンライン	<b>Q</b> \$>7{>	0	0	ONの場合、機械要素ライブラリを[オンライン]で利用する。 [ユーザデータ]がONの場合はOFFになる。				
ユーザデータ	Q 1-म ने -9	×	0	ONの場合、ユーザ部品登録作業と、すでに登録されたユーザ部品の利用が可能。 [オンライン]がONの場合はOFFになる。				
目次	┣┫収	0	0	Nの場合、第一部品表欄(P-13参照)をツリー形式で表示する。 キーワード]がONの場合はOFFになる。				
キーワード	₽ ₽ ₽	0	0	ONの場合、ホットキー入力欄(P-13参照)に検索したい文字列を入力すると、入力した文字列を含む <u>部品名</u> が表示される。 検索結果は、記号→数字→英字→カタカナ→ひらがな→漢字の順に昇順で表示される。 [目次] がONの場合もOFFになる。 (注-1) カタカナの大半は半角で入力されている。 (注-1) カタカナの大半は半角で入力されている。				
検索	₲≵検索	0	0	ONの場合、ホットキー入力欄(P-13参照)に検索したい文字列を入力すると、入力した文字列を含む <u>部品リスト</u> が表示される。 [目次]がONの場合はOFFになる。 [キーワード]がONの場合もOFFになる。 (注-1)カタカナの大半は半角で入力されている。 <sup>7/4</sup> (2) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル</sup> <sup>γ</sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル</sup> <sup>γ</sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル</sup> <sup>γ</sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル</sup> <sup>γ</sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル</sup> <sup>γ</sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル</sup> <sup>γ</sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル<sup>γ</sup></sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル<sup>γ</sup></sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ッール</sup> (E) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル<sup>γ</sup></sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ν-μ</sup> (F) 設定(S) お気に入り(A) 表示(E) <sup>ヘル<sup>γ</sup></sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) 編集(E) <sup>ν-μ</sup> (F) (E) <sup>Δ</sup> (F) <sup>ν</sup> (H) <sup>7/4</sup> (E) <sup>4</sup> (H) (E) <sup>2/4</sup> (F) <sup>4/4</sup> (H) <sup>4/4</sup> (F)) <sup>4/4</sup> (F) <sup>4/4</sup> (F)) <sup>4/4</sup> (F)) <sup>4/4</sup> (F) <sup>4/4</sup> (F))				
お気に入り	🗟 お気に入り	0	0	プルダウンメニュー [お気に入り] で設定した情報が表示して選択できる。				
情報コピー	A 情報コヒー	0	0	押下すると選択されている部品が持つ属性データがコピーされる。Excel等にそのままペーストすることが出来る。				

## 4. 図面表示欄の操作



名称	機能概要			概要図
型番名表示欄	選択した部品の型番が表示される	型		【聖mi-JIS B 1181 六角ケット-スタイル1 両面取リ A MA】 正 同 
表示面切換えボタン	部品データが持つ正面図、側面図、上面図等を切り替 えて表示する	番 名	図	
図面表示欄	表示面切換えボタンで指定された部品データが表示さ れる	表示	面 表	色 ボ タ
色ボタン	プルダウンメニュー [設定] → [表示設定] で指定し た要素色で部品データを図面表示欄に表示する	作東	示 欄	
基準表示(配置原点) (注-2)	白色のマーク (注-1)			【型番: JIS B 1181 六角ナオースタ(ル1両面取り A M4 】 正 創 上
検出点(最初の点) (注-2)	黄色の検出点が表示され、 の時に水平線が描画される	メ ツ		
検出点(2番目の点) (注-2)	赤色の検出点が表示され、 の時に垂直線が描画される	セー		
メッセージ欄	寸法計測の結果が表示される (表示内容)	ン 欄	Ļ	2 X方向~4.041 V方向~7.000 距離 8.083 角度:240.000
	・黄色と赤色の検出点間のX方向、Y方向の距離、2点間の距離をmmで表示	XJ	;向:-	4.041 Y方向:-7.000 距離:8.083 角度:240.000
<ul> <li>(注-1) 任意の点をダブ</li> <li>(注-2) 表示された図形</li> </ul>	・2点回の円度を度の単位で表示 「ルクリックすると、検出された点が新たな配置原点にな は下記の検出箇所で位置を検出される	3		

・線分の端点、中点、交点

・円の中心、0°、90°、180°、270°の各点

・円弧の中心、端点、0°、90°、180°、270°の各点

・線分と円(円弧)との交点

・円(円弧)と円(円弧)との交点

5. ウィンドウ操作







- ■機械設計便覧・計算式
  - 種々の設計便覧・計算式をご利用いただけます
  - スマートライブラリを導入されたPCのフォルダ [MICRO CADAM Helix]の中に、 「機械設計便覧」 🔐 🦛 が導入されています



# 第三章 機械部品取込/置換機能解説

## ※スタンダード版/プロフェッショナル版 共通 (一部の機能で相違が有ります)

### 1. 子図に取込む操作



MICRO CADAMがライブラリモードの場合は、MICRO CADAMの任意のファンクションボタンをSELしてライブ ラリモードを一旦終了してください。

- 1. 図面「SLP\_SAMPLE01.MCD」を開く [図-1]
- 2. <ライブラリ>
- 3. 【オプション】 [図-2]

【オプション】のダイアログが表示されます。 [図-3]

ライブラリから部品図をMICRO CADAMに取込む際、 中心線等を取込み要素から除外します。

4. [線種] のチェックを [図-3] のように変更→ [OK]



[図-2]



#### [図-3]





5. 【取込】 [図-4]

スマートライブラリは、直前の操作状態で表示されます。 オンライン版の第一部品表欄が表示されていない場合に は、[ファイル]→[オンライン]をSELしてください。

- [機械要素] → [JIS規格部品・各種計算] → [ネジ部品] →
   [ボルト(ISO・JIS)] → [六角ボルト(等級A)] をSEL [図-5]
- 7. 正面図を示す"正"をSEL [図-6]



[図-5]









- 8. [名称] →"M4"をSEL [図-7]
- 9. [種類] →"呼び径六角ボルト"をSEL
- 10. [呼び長さ] →"8"をSEL
- 11. [取込]

"子図番号#1を作成しました"が表示されます。 [図-8]

12. [OK]

#### [図-7]

<b>⊡</b> ŧ-ワ-ŀ'   C	え 検索	◎ 「鰯お気に入り A 情報コピー		
名称	^	規格番号	JIS B 1180	
ទៅ M1.6 ទៅ M 2		種類	呼び径六角ボル	取込
କ୍ଟି M2.5		部品等級	A	メーカーリンク
କା(M35)		呼び径	4	
র্প M 4		呼び長さ		キャンセル
କା M 6		Ľ°ŋ∮	0.7	
📑 M8				
ମ୍ମ M10 ମାନୀ M12				
র্লু(M14)				
ଟ୍ଟି M16				
ମ୍ବା M20	~			

[図-8]





- 13. [名称] →"M5"をSEL [図-9]
- 14. [種類] →"呼び径六角ボルト"をSEL
- 15. [呼び長さ] →"10"をSEL
- 16. [取込]

"子図番号#2を作成しました"が表示されます。 [図-10]

- 17. [OK]
- 18. [キャンセル] [図-11]

#### [図-9]

🖪 ŧ-ワ-ド   ¤͡ᢏ	検索	函お気に入り A 情報コピー		
名称	^	規格番号	JIS B 1180	
ទៅ M1.6 ទៅ M 2		種類	呼び径六角ボル	取込
ମ୍ମି M2.5		部品等級	А	メーカーリンク
ଟ୍ରୀ(M3.5)		呼び径	5	
হা M 4 জা M 5		呼び長さ	10	<u>++ンセル</u>
ទាំ M 6	1	上 <sup>°</sup> リチ	0.8	
କା M 8 କା M10				
ন্থী M12 হিনি(M14)				
ศ M16				
କ୍ଟ୍ (M18) କ୍ରୀ M20	•			

[図-10]	MICRO CADAM Helix Smart Library	×	
	子図番号 #2 を作成しました		
	OK	OK	

#### [図-11]

規格番号	JIS B 1180	
種類	呼び径六角ボル	
部品等級	А	メーカーリンク
呼び径	5	
呼び長さ	10 💌	キャンセル
L° IJŦ	0.8	



19.<子図>【リスト】

子図#1と#2が作成されています。 [図-12]

20."子図#1"をSEL→ [OK]

- 21.【↑】
- 22.【子図配置】
- 23. "P-1、P-2、P-3、P-4"をSEL [図-13]

子図#1が4つ配置されました。 [図-14]









- 24.【リスト】→"子図#2"をSEL→ [閉じる]
- 25.【☑角度】 [図-15]
- 26."P-5"をSEL [図-16]
- 27."90"と入力→Enter

子図#2が左側に配置されました。

- 28."P-6"をSEL
- 29."270"と入力→Enter

子図#2が右側に配置されました。

30.【↑】

#### [図-15]





## 2. 配置した子図を置換する(プロフェッショナル版のみ)




# 3. 部品情報の表示と利用



38.【部品情報】 [図-21]

39.左側に配置した子図#2をSEL

"部品情報"ダイアログが表示されます。 [図-22]

- 40.マウスの左ボタンを押しながら「型番: JIS B 1180 呼び径六角ボルト A M6×20″」までを範囲指定 [図-23]
- 41.色が変わった文字列上でマウスの右ボタンをクリック

プルダウンメニューが表示されます。

42."コピー"をSEL

43. [閉じる]

[図-	22]	
	部品情報	
	品名:六角ボル(等級A) 型番:JIS B 1180 呼び径六角ボルト A M6x20 メーカー名:J I S規格部品・各種計算 備考: 規格番号=JIS B 1180 種類=呼び径六角ボルト 部品等級=A 呼び長さ=20 ピッチ=1	^
		~
	l < state of the s	
	閉じる	

シンボール 子図 🧉 解析 注記 7711 消去 投影図 副座標 ウィント・ウ オーバーレイ 出力 イメージ スケッチ しか-CAE ライブ・ラリ 取込 置換 登録 部品情報 オプション ライブ・ラリ

### [図-23]

[図-21]













# 第四章 ユーザ部品登録機能解説

※プロフェッショナル版 専用

# 1.基本形状をMICRO CADAM Helixから流用

MICRO CADAMがライブラリモードの場合は、MICRO CADAMの任意のファンクションボタンをSELしてライブラ リモードを一旦終了してください。

- 1. 図面「SLP\_SAMPLE02.MCD」を開く [図-1]
- 2. <ライブラリ>【登録】
- 3. "A-1"、"A-2"周辺をIND
- 4. 【YN】→矩形範囲を指定
- 5. 【YN】→原点を現在のままで承認
- 6. [YN]

スマートライブラリは、直前の操作状態で表示されます。 オンライン版の第一部品表欄が表示されている場合には、 メニューバー **2**1-ザデータをSELしてください。 [図-2]



### [図-2]









スマートライブラリ					
ファイル(F) 編集(E)	ツール(T)	設定(S)	お気に入り(A)	表示(P)	<b>∿⊮7</b> °
データベースを開	罰く(O)				
ユーザーズデータ	7(U)				
オンライン(W)					
フォルダーの参照				>	×
データベースの選択					
C:¥SmartLibrary					
				^	1
	ro grom File	-			
> P	rogram File rogram File	:s (x86)			
> P	rogramDat	a			
SI SI	martLibrary	· .			
> 1					
te	emp				
> _ =	-ザ-				

[図-5]





12. [登録] [図-6]

"CAD呼込み"ダイアログが表示されます。 [図-7]

13. [図面選択]

登録する形状が表示されます。 [図-8]

14. [完了]

[図-6]

メーカーリンク	
登録	
キャンセル	

[図-7]















CL-5 CL-7





「変数編集」ダイアログが 🖓 されます。 [図-15]

27.ダイアログを [図-16] のように編集

- タイトル: 幅寸法
- 選択データのタイプ:表示可
- 最小值: 50
- 最大值: 150
- 指定単位: 10

(注)「選択データの編集」の項目は、[指定単位] ボタンをSELすると値を入力ができるようになります。

28. [OK]

[図-15]

変数名: 🛕 変数ID: 1 型番接頭語:	タイトル:	
計算式:	書式:	
注意メッセージ:		
- 選択データのタイプ		
○ 文字拡張 ○ 文字 ④ 数字	最小値	•
表示可 入力可	最大値	•
選択データの編集		
指定単位		
		OK
	育15余( <u>R</u> )	
		ャンセル
	<u> </u>	
	<u> 下へ↓(D)</u>	
	<u> </u>	
	H 20 kkg	

[図-16]

変数編集	
変数名: A 変数ID: 1	ş/hu: 幅寸法
型番接頭語:	型番接尾語:
計算式:	書 式:
注意メッセージ:	
┌ 選択データのタイプ	
○ 文字拡張 ○ 文字 ④ 数字	最小値 50 ▼
表示可 入力可	最大値 150 ▼
┌選択データの編集	
指定単位 10	
	追加( <u>A</u> ) OK
	肖·J序余( <u>R</u> )
	変更(S) キャンカル



30.ダイアログを [図-17] のように編集

- タイトル: 高さ寸法
- 選択データのタイプ:表示可
- 最小值: 30
- 最大值: 90
- 指定単位: 10

### 31. [OK]

- 33.ダイアログを [図-18] のように編集
  - タイトル: 面取り
  - 選択データのタイプ:表示可

1

- 最小值:
- 最大值: 3
- 指定単位: 0.5

### 34. [OK]

### [図-17]

変数編集	
変数名: B 変数ID: 2 タイトル 型番接頭語: 型番接	: 高さ寸法
書	:71
注意メッセージ:	
- 選択データのタイプ ○ 文字拡張 ○ 文字 © 数字 最小値 3 表示可 入力可 最大値 9	
」選択データの編集	
指定単位 10	
	道加(A) OK
	肖/除( <u>R</u> )
	変更(S) トム た(D)

[図-18]

変数編集	
変数名: C 変数ID: 3	ŷイトル: 面取り
刑戒控商运。	利金技家語・
± #100000.	
計算式:	書 式:
注音 メッセードン・	
「選択データのタイプ――――	
○ 文字拡張 ○ 文字 ④ 数字 🖡	長小値 1 ▼
_ 避択データの編集	
指定单位   0.5	
,	
	月小P汞(円)
	変更(S) まかれれ





[図-21]





### 【解説】

・インデックス部の表記は、指定した行に記載された情報によって変わります。

・下図上側に表示された図形要素をダブルクリックするとその要素がハイライトします。同時に、その要素の値 が書き込まれた行が、下図下側のリストの中に選択表示されます。

・逆に、下図下側の任意の行を選択すると、対象となる図形要素がハイライトします。





### 38."1行目をSEL [図-22]

下側の水平線がハイライトします。

水平、垂直の要素にカラーを設定します。

39."CL-8"をSEL→▼から"10"をSEL [図-23]

セルの表示と水平要素のカラーが緑に変更されました。

同じ要領で2行目~4行目のカラーを変更します。

- 40."CL-9"をSEL→▼から"10"をSEL [図-24]
- 41."CL-10"をSEL→▼から"10"をSEL

42."CL-11"をSEL→▼から"10"をSEL

	500							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	_	
72/6/6)	400mm 福度(6) 宇行	E(P)							-	-
	1,2 (⊕) ≰li	BRRR	⊮ x							
~ •	. 0								A=1.00	-
									B=40	
									C=2.0	
					×			<b></b>		
					Q					
					Q					
8		2	3	4	® 5	6	7	8	9	
8 71"LZ	1 1 1 1 7 7 4 7 7	2 線種	3 線色	<u>4</u> 無し	© 5 Goto	6 始点座標X1	7 始点座標Y1	B 終点座標X2	9 終点座標Y2	
8 アドレス 結果	1 "4(9C	2 線種	3 線色	<u>4</u> 無し	® 5 Goto	6 始点座標X1 - 48.00000	7 始点座標V1 0.000000	8 終点座標X2 48.00000	9 終点座標Y2 0.00000	
8 アドレス 結果	1 コマンド <sup>*</sup> 1:直線	2 線種 D:実線	3 線色	4 無し	S Goto	6 始点座標X1 - 48,00000 - 48,00000	7 始点座標Y1 0.000000 0.001000	8 終点座標X2 48,00000 48,00000	9 終点座標Y2 0.000000 0.000000	
8 7ト <sup>*</sup> レス 結果 2	1 コマンド <sup>*</sup> 「直線	2 線種 D:実線 D:実線	3 線色 7 7	4 無し	S Goto	6 始点座標X1 - 48.000000 - 48.000000 - 46.000000	7 始点座標Y1 0.000000 0.000000 40.000000	8 終点座標X2 48,00000 43,00000 48,000000	9 終点座標Y2 0.00000 0.000000 40.000000	
8 アドレス 結果 1 2 3	1 コマンド <sup>*</sup> 1:直線 1:直線 1:直線	2 線種 D:実線 U:実線 D:実線	3 線色 77 77	4 無し	S Goto	6 始点座標X1 - 48.00000 - 48.00000 - 48.00000 - 46.000000 50.000000	7 始点座裸Y1 0.000000 0.000000 40.000000 38.000000	8 終点座標X2 48.00000 46.00000 46.00000 50.00000	9 終点座標Y2 0.00000 0.00000 0.00000 40.00000 2.00000	
8 7ト <sup>**</sup> レス 結果 1 2 3 4	1 コマンド <sup>*</sup> 1:直線 1:直線 1:直線 1:直線	2 線種 D:実線 U:実線 D:実線 D:実線 D:実線	3 線色 7 7 7 7 7 7	4 無し	S Goto	6 始点座標X1 - 48.00000 - 48.00000 - 48.00000 - 50.00000 - 50.00000	7 始点应注禁Y1 0.000000 40.000000 40.000000 38.000000 38.000000	8 終点座標X2 48,00000 48,00000 48,00000 50.00000 -50.00000	9 終点座標Y2 0.00000 0.00000 40.00000 2.00000 2.00000 2.00000	
8 7ド°Lス 結果 2 3 4 5	1 ] コマンド ]:直線 ] :直線 ] :直線 ] :直線 ] :直線	2 線種 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線	3 線色 7 7 7 7 7 7 7	4 無し ▼	S Goto	6 始点座標X1 - 48.000000 - 48.000000 - 48.000000 - 50.000000 - 50.000000 - 50.000000	7 均点应速粿Y1 0.000000 0.000000 40.000000 38.000000 38.000000 2.000000	8 終点座標%2 48,00000 48,000000 48,000000 50.000000 -50.000000 -50.000000 -48,000000	9 終点座標Y2 0.00000 0.00000 0.00000 2.00000 2.00000 0.00000 0.00000	
8 7ド、Lス 結果 1 2 3 4 5 6	1 コマンド <sup>*</sup> 1:直線 1:直線 1:直線 1:直線 1:直線	2 線種 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線	3 線色 7 7 7 7 7 7 7	4 無し	S Goto	6 始点座標X1 - 48.00000 - 48.000000 - 50.000000 - 50.000000 - 50.000000 - 50.000000 48.000000	7 始点度連標Y1 0.000000 40.00000 40.00000 38.000000 38.000000 2.000000 -0.000000	8 終点座標料2 48,00000 48,00000 48,00000 50,00000 -50,000000 50,000000 50,000000	9 終点症標標Y2 0,00000 0,00000 2,000000 2,000000 2,000000 2,000000 2,000000 2,000000	
8 7ト <sup>×</sup> Lス 結果 1 2 3 4 5 6 7	1 コマンド" 」 這線 1:這線 1:這線 1:這線 1:這線 1:這線	2 線種 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線 0:実線	3 線色 77 77 77 77 77 77	4 無し ・ ・	S Goto	6 始点症標料1 - 48.000000 - 48.000000 - 48.000000 - 50.000000 - 50.000000 48.000000 50.000000	7 <u>久市民座標</u> Y1 0.000000 <b>30.00000</b> 38.00000 2.00000 -0.00000 38.00000 38.00000	8 終点应率禁/2 48,00000 48,00000 48,00000 -50,000000 -50,000000 48,000000 48,000000 48,000000	9 終点座標Y2 0.000000 10.000000 2.000000 2.000000 2.000000 2.000000 40.000000	





[図-24]





4=100 3=60 D=2.0

終点座標Y2

2.000000

0.000000

40.000000 2.000000

0.000000

2.000000

40.000000

38.000000

始点座標¥1

138 00000

0.000000

40.000000

38.000000

2.000000

-0.000000

38.000000

40.000000

-50 000000

-48.000000

-48.000000

50.000000

-50.000000

48.000000

50.000000

-48.000000

終点座標X2

-50.000000

48.000000

48.000000

50.000000

-48.000000

50.000000

48.000000

-50.000000

10

無し



[ୢ୲ୢୢୠ_26]				C	CL-1	12	/	CL-13	
	8	2	3	4	5	X	7	8	9
	<u> </u> アド"レス	線種	線色	無し	Goto	始点座標X1	始点座標/1	終点座標X2	終点座標Y2
	結果					-48.00000	40.000000	-50.000000	38.000000
	1	0:実線	10			-A/2+C	0	A/2-C	0
	2	0:実線	10			-A/2+C	В	A/2-C	В
	3	0:実線	10			A/2	B-C	A/2	C
	4	0:実線	10			-A/2	B-C	-A/2	C
	5	0:実線	7			-A/2	С	-A/2+C	0
	6	0:実線	7			A/2-C	0	A/2	C
	7	0:実線	7			A/2	B-C	A/2-C	В
	8	0:実線	7			-A/2+C	В	-A/2	В-С





# 2.基本形状をコマンドを利用して作成



図形形状の入力は、標準コマンドを利用した入力も可能 です。図形要素単位で扱うよりも形状を単純化できます。 1. <ライブラリ> 【ライブラリ】 2. [編集] → [新規挿入] [図-1] 3. "矩形部品B"と入力→Enter 4. [ツール] → [データ編集] [図-2] 「データ編集」画面が表示されます。 5. "CL-1"をSEL→"RectB"と入力 [図-3] 6. "CL-2"をSEL→"A"と入力 7. "CL-3"をSEL→"100"と入力→Enter 8. 再度"CL-2"をSEL→Enter(2回)

[図-1] スマートライブラリ 編集(E) ツール(T) 設定(S) ファイル(F) コピー(C) () 履歴 貼付け(P) 新規挿入(I) 新規作成(N) 名前変更(R) デ ータクリアー(E) 削除(D) トへ移動(U) 下へ移動(K) [図-2] スマートライブラリ ファイル(F) 編集(E) ツール(T) 設定(S) お気に入り データ編集(D <3 履歴 ▼ 図面編集(P) 図面編集(3D) 図面管理(M) 矩形部品A 計算機(C) CL-3 CL-2 [図-3] ■ データ編集 ファイル(F) 編集(E) □
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
□
< |型番書式| CL-1





13."A"のセルをSEL→アイコン 😭 をSEL [図-5]

[図-4]



[図-5]

■ データ編集						
ファイル( <u>F)</u> 編集( <u>E</u> )						
۶I	▶ ■ 圖 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■					
	型番書式	1	2	3		
		A	В	C		
1	RectB	100	40	2		





图-6]	
変数編集	
変数名: 🙆 変数ID: 型番援閱語: 計算式:	1 9/hル: 型番技尾語: 書 式:
注意メッセージ:	
<ul> <li>選択データのタイブ</li> <li>○ 文字 拡張</li> <li>○ 文字 で ま</li> <li>表示可</li> <li>入力可</li> <li>選択データの編集</li> </ul>	收字 最小値
	道加( <u>A</u> ) OK 首/除(R)
	変更(S) 上へ↑(U)
	トヘ↓(D) <i>切</i> ア(C) 並べ替え

[図-7]

変数編集	
変数名: A 変数ID: 1	y/hル: 幅寸法
型番接頭語:	型番接尾語:
計算式:	書 式:
注意メッセージ:	
「選択データのタイブ」 ○ 文字拡張 ○ 文字 ● 数字	最小値 501
表示可 入力可	最大値 150
選択データの編集	
指定単位 10	
	追加(А) ОК
	肖·耶余( <u>R</u> )
	変更(S) キャンセル
	1 + 4/10



16."B"のセルをSEL→アイコン 😭 をSEL

17.ダイアログを [図-8] のように編集

- タイトル: 高さ寸法
- 選択データのタイプ:表示可
- 最小値: 30
- 最大值: 90
- 指定単位: 10

### 18. [OK]

19."C"のセルをSELL→アイコン 鹶 をSEL

20.ダイアログを [図-9] のように編集

- タイトル: 面取り
- 選択データのタイプ:表示可

1

- 最小值:
- 最大值: 3
- 指定単位: 0.5

### 21. [OK]

22. [ファイル] → [終了]

"確認"ダイアログが表示されます。 [図-10]

23. [はい]

「データ編集」が終了しました。



[図-8]	
-------	--

交数名: B 変数ID: 2	外ル: 高さ寸法
型番接頭語:	型番接尾語:
計算式:	
注意メッセージ:	
┌選択データのタイプ	
○ 文字拡張 ○ 文字 ④ 数字	最小値 30
表示可 入力可	最大値 90
┌選択データの編集	
指定単位 10	
	 買/IB余(R)
	14 41 41 4 ( )

[図-9]	
	変数編集
	変数名:     C     変数ID:     3     外///:     面取り       型番接頭語:     型番接尾語:        計算式:     書式:
	注意スッセーン:
	○ 文字拡張 ○ 文字 ○ 数字 最小値 1
	表示可 入力可 最大値 3 ・
×	- 選択データの編集
	[指定単位] 0.5
すか?	
	肖·Jβ余( <u>E</u> )
キャンセル	<u>変更(S)</u> <u>キャンセル</u>



# 24. [ツール] → [図面編集] [図-11] 空の編集画面が表示されます。 25. ▼をSEL [図-12] 26. "6. C四角"をSEL 「コマンド」欄に"C四角"が設定されました。 [図-13] 27. "CL-8に"-A/2"と入力

28."CL-9に"0"と入力

29."CL-10に"A/2"と入力

30."CL-11に"B"と入力

31."CL-12に"C"と入力

変数および値が設定されました。 [図-14]

### [図-11]



### [図-12]

1	1		2	3	4	5	6	7
7F"LZ								
結果								
1	0:ベーシック	•						

[鬯-13]	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	アド"レス	J77F,	線種	線色	角	Goto	対角座標X1	対角座標Y1	対角座標X2	対角座標Y2	角寸法
	結果				0		0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
	1	6:0四角 ▼	0:実線	10							
							T		T	T	T
							T CL-8	ا CL-9	T CL-10	T CL-11	T CL-12

-14]	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	7ኑ"レス	J77F.,	線種	線色	角	Goto	対角座標X1	対角座標Y1	対角座標X2	対角座標Y2	角寸法
	結果				0		0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
	1	ó:C四角	0:実線	10			-A/2	0	A/2	В	q



- 32. [実行] → [描き直し]
   「コマンド」欄に"C四角"が設定されました。 [図-15]
- 33. [ファイル] → [終了] [図-16]

"矩形部品B"への変更を保存しますか?と表示される。 [図-17]

34. [はい] → 「図面編集」が終了

スマートライブラリ画面が表示されます。 [図-18]

設定したパラメータが表示されますので、各パラメータの 値を変更し、形状が正常に変形されるかどうかを確認して ください。

35. [キャンセル] →スマートライブラリモードが終了

【解説】 コマンドを利用することで、図形入力で作成した場合より も簡単に形状登録ができます。

### [図-15]







[図-18]



(参考)コマンド機能



# ■ C四角コマンドについて

- 下記の9種類が用意されています。(面取寸法=0の場合は面取りされません)



# ■ R四角コマンドについて

- 下記の9種類が用意されています。(面取寸法=0の場合は面取りされません)







■ 登録作業のステップ

- Step-1: 基本形状を入力する
  - ▶ 部品の基本形状をMC Helix図面から取込みます。
- Step-2: 取込み図形要素を編集する
  - > 取込んだ図形要素の要素の種類、色、表示順番等を変更します。
- Step-3: 仕様書を作成する

▶ 基本形状を基に、どの図形要素にどのような変数を定義するかを決めて仕様書を作成します。

- Step-4:「データ編集」を行う
  - ▶ 変数を設定します。
- Step-5: 「図面編集」を行う
  - ▶ 設定した変数を利用して条件式などを図形要素に設定します。
- Step-6:動作確認を行う
  - ▶ 変数が正しく設定できているかどうかを確認します。





型番名: Part-1

図面別7-

完了

図面選択

☑ 新規挿入

キャンセル









■ 図面	編集						
7ァイル( <u>F</u> )	編集( <u>E</u> ) 実行	<u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u></u>					
<b>P</b>	• 🔂 🐇		* ×				
×		<u> </u>	-				
L R			- (+)				
	,				,		
33	1	2	3	4	5	6	7
7ኑ"レス	2724	線種	線色	無し	Goto	始点座標X1	始点座
結果						25.000000	-4.000
1	1:直線	3:一点	7			25.000000	- 4.000
2	1:直線	3:一点	h			120.000000	-4.000
2	1.古娘	3	7	1		160.000000	- 1 000

データ編集(D)

図面編集(P)

図面編集(3D) 図面管理(M)

計算機(C)

CI -1



要素の線種を円弧から円に変更します。

23."C-1"をダブルクリック [図-10]

行番号#27が選択されます。 [図-11]

24."CL-2"をSEL

25.▼で4.円弧→3.円に変更

26."C-2"をダブルクリック

行番号#30が選択されます。

27."CL-3"をSEL

28.▼で4.円弧→3.円に変更

29."C-3"をダブルクリック

行番号#33が選択されます。

30."CL-4"をSEL

31.▼で4.円弧→3.円に変更



# [図-11] CL-2

	/			
25	4:円弧	0:実線	10	
26	4:円弧	0:実線	10	
27	4:円弧 -	0:実線	10	
28	4:円弧	0:実線	10	
29	4:円弧	0:実線	10	
30	<mark>4:円弧</mark>	0:実線	10	
31	4:円弧	0:実線	10	
32	4:円弧	Q:実線	10	
33	4:円弧	0:実線	10	
	CL-4		∕ CL-3	



以上の結果、「図面編集」画面は[図-12]のように編 集されました。

32. [ファイル] → [終了] [図-13]

"Part-1"の正面図への変更を保存しますか?"が表示されます。 [図-14]

33. [はい] → 「図面編集」が終了

スマートライブラリ画面が表示されます。

[図-13]

🔳 図面組	編集		
7ァイル(F)	編集(E)	実行(R)	
保ィ	字(S)	Ctrl+S	E
終	了(X)		Ē

[図-14]

ガイドレール	×
【はい <u>い</u> 】 いいえ <u>い</u> キャンセル	

	編集								- 0
ファイル( <u>E</u> )	編集(E) 実行(R)								_
<b>)</b>   🖬	• 🔂 🕺 🖻	BBBB	*   ×						
Ŕ	÷	-&-				-	÷)-÷ ⊣	<b>∲-</b>	
								<u>'</u>	
5.6	1	2	2	4	5	6	7	8	0
20 קוייאק	י זעיקר	2 2.9.3番	20000	4	Goto	0 加山山広博(1	/ 		/ 
は里	3171	中水中里	#3K 🖻		0010	25 000000		25.000000	A 000000
1 1	1.直線	- 3·一占	11			25.000000	- 4 000000	25.000000	4.000000
2	1:直線	3:一点	11			120.000000	-4.000000	120.000000	4.000000
3	1:直線	3:一点	11			160.000000	-4.000000	160.000000	4.000000
4	1:直線	0:実線	10			0.000000	-13.500000	0.000000	13.500000
5	1:直線	0:実線	10		1	0.000000	-13.500000	200.000000	-13.500000
6	1:直線	0:実線	10			119.100006	2.099976	120.899994	2.099976
7	1:直線	0:実線	10			119.100006	-2.099976	120.899994	-2.099976
8	1:直線	D:実線	10			159.100006	2.099976	160.899994	2.099976
9	1:直線	D:実線	10			159.100006	-2.099976	160.899994	-2.099976
10	1:直線	D:実線	10		1	0.000000	13.500000	200.000000	13.500000
11	1:直線	0:実線	10			200.000000	-13.500000	200.000000	13.500000
12	1:直線	3:一点	11			45.000000	4.790000	45.000000	-4.790000
13	1:直線	3:一点	11			40.210000	0.000000	49.790000	0.000000
14	1:直線	3:一点	11			145.000000	7.540000	145.000000	-7.540000
15	1:直線	3:一点	11			137.460000	0.000000	152.540000	0.000000
16	1:直線	3:一点	11			180.000000	4.790000	180.000000	-4.790000
17	1:直線	3:一点	11			175.210000	0.000000	184.790000	0.000000
18	1:直線	3:一点	11			155.089942	0.000000	164.724021	0.000000
19	1:直線	3:一点	11			114.726476	0.000000	125.191078	0.000000
20	1:直線	3:一点	11			20.295896	0.000000	30.345237	0.000000
21	1:直線	0:実線	10			0.000000	-10.500000	200.000000	-10.500000
22	1:直線	0:実線	10			0.000000	10.500000	200.000000	10.500000
23	1:直線	0:実線	10			24.100006	2.100000	25.899994	2.100000
24	1:直線	0:実線	10			24.100006	-2.100000	25.899994	-2.100000
25	4:円弧	0:実線	10			25.899994	0.000000	2.100000	270.000010
26	4:円弧	0:実線	10			24.100006	0.000000	2.100000	89.999990
27	3:円	0:実線	10			45.000000	0.000000	2.250000	
28	4:円弧	D:実線	10			120.899994	0.000000	2.100000	270.000007
29	4:円弧	0:実線	10			119.100006	0.000000	2.100000	89.999993
30	3:円	0:実線	10			145.000000	0.000000	5.000000	
31	4:円弧	D:実線	10			160.899994	0.000000	2.100000	270.000007
32	4:円弧	0:実線	10			159.100006	0.000000	2.100000	89.999993
33	3:円	0:実線	10			180.000000	0.000000	2.250000	





















「型番書式」の番号#1~10の入力が終了しました。

- 51. [ファイル] → [終了] [図-20]
- 52. [はい] [図-21]

「解説」	号に"?"	を付ける	3と、その	の後	後に続
スパラメータの値を1 規格が複数あるよう	ヨ動 で表 な部品番	示できる 号の指定	<sup>と</sup> り。 Eには便	利て	ごす。
■!! データ編集					
ファイル( <u>F</u> ) 編集( <u>E</u> )					
	诸 😤 🗙 👔	E <u>側 上 断</u>	5 6 7 8	3	
型番書式	1	2	3	4	
L-GUIDE+200-?D	L	Lmin	Lmax	D	
1 L-GUIDE+200-D		200	400	27	
2 L-GUIDE+200-D		200	400	37	
上記の場合は以下の 1. L-GUIDE+20	様に表示 0-27.0	されます	t.		

### [図-20]



### [図-21]

確認	×
? ガイドレール"への変更を保存しますか?	
はいか いいえ(N) キャンセ	٧





[図-22]

7ァイル(F) 編集(E) <u>ツール(T)</u> 設定(S) お気にス (24 扉歴 ↓   ; データ編集(D)	IJ
NOT TRAILE	Ī
図面編集(P)	ł
図面編集(3D)	ľ
図面管理(M)	ł
5月11日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	

[図-23]	33	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	7ኑ"レス	אלדב"	線種	線色	無し	Goto	始点座標X1	始点座標Y1	終点座標X2	終点座標Y2	無し
	結果						25.000000	-4.250000	25.000000	4.250000	
	1	1:直線	3:一点	11			HC1	-8.5/2	HC1	8.5/2	
	2	1:直線	3:一点	11			HC2	-8.5/2	HC2	8.5/2	
	3	1:直線	3:一点	11			HC3	-8.5/2	HC3	8.5/2	
	4	1:直線	0:実線	10			0	-D/2	0	D/2	
	5	1:直線	0:実線	10			0	-D/2	L	-D/2	
	б	1:直線	0:実線	10			HC2-1.8/2	2.1	HC2+1.8/2	2.1	
	7	1:直線	0:実線	10			HC2-1.8/2	-2.1	HC2+1.8/2	-2.1	
	8	1:直線	0:実線	10			HC3-1.8/2	2.1	HC3+1.8/2	2.1	
	9	1:直線	0:実線	10			HC3-1.8/2	-2.1	HC3+1.8/2	-2.1	
	10	1:直線	0:実線	10			0	D/2	L	D/2	
	11	1:直線	0:実線	10			L	-D/2	L	D/2	
	12	1:直線	3:一点	11			HB1	8.5/2	HB1	-8.5/2	
	13	1:直線	3:一点	11			HB1-8.5/2	0	HB1+8.5/2	0	



[図-24] 赤枠内を表示の様に編集します。 (リストの後半部分)

### [図-24]

33	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7ኑ"レス	177F.	線種	線色	無し	Goto	始点座標X1	始点座標Y1	終点座標X2	終点座標Y2	無し
結果						25.000000	-4.250000	25.000000	4.250000	
14	1:直線	3:一点	11			HA	14/2	HA	-14/2	
15	1:直線	3:一点	11			HA-14/2	0	HA+14/2	0	
16	1:直線	3:一点	11			HB2	8.5/2	HB2	-8.5/2	
17	1:直線	3:一点	11			HB2-8.5/2	0	HB2+8.5/2	0	
18	1:直線	3:一点	11			HC3-10/2	0	HC3+10/2	0	
19	1:直線	3:一点	11			HC2-10/2	0	HC2+10/2	0	
20	1:直線	3:一点	11			HC1-10/2	0	HC1+10/2	0	
21	1:直線	0:実線	10			0	-10.5	L	-10.5	
22	1:直線	0:実線	10			0	10.5	L	10.5	
23	1:直線	0:実線	10			HC1-1.8/2	2.1	HC1+1.8/2	2.100000	
24	1:直線	0:実線	10			HC1-1.8/2	-2.1	HC1+1.8/2	-2.1	
25	4:円弧	0:実線	10			HC1+0.9	0	2.1	270	90
26	4:円弧	0:実線	10			HC1-0.9	0	2.1	90	270
27	3:円	0:実線	10			HB1	0	2.25		
28	4:円弧	0:実線	10			HC2+0.9	0	2.1	270	90
29	4:円弧	0:実線	10			HC2-0.9	0	2.1	90	270
30	3:円	0:実線	10			HA	0	5		
31	4:円弧	0:実線	10			HC3+0.9	0	2.1	270	90
32	4:円弧	0:実線	10			HC3-0.9	0	2.1	90	270
33	3:円	0:実線	10			HB2	0	2.25		








56.35行目をSEL [図-28]

57."CL-13"をSEL

58.▼で0:ベーシック→10:条件に変更

「コマンド」が"条件"に変わったことで、 メッセージ領域の表記も変わります。 [図-29]

- 59."CL-14"に"L=300"と入力
- 60."CL-15"に"36"と入力

61."CL-16"に"40"と入力

【解説】

L=300の場合に36行目から40行目までに設 定した内容を、X方向に+50mmだけ1回実行 します。 [図-30]

62.36行目をSEL [図-31]

63."CL-17"をSEL

64.▼で0:ベーシック→8:複写に変更

<u> </u>	28]		CL-13												
41	20]	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
71-12	- 370F	無人	無し	無し	Goto	。 変数1	変数2	g数3	変数4	変数5					
結果					1	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000					
34	0:1"-397														
35	0:1"-397			1											

# [図-29] CL-15 CL-16 CL-14

	_		1		1						
40	1	2		3	4	5	6	7	8	9	10
75-62	7070	Goto(	R()	Goto(偽)	無し	無し	条件	変数1(真)	変数2(真)	変数1(偽)	変数2(偽)
結果		0		0		1000	FALSE	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
34	0:1-397	•			1		•	3		2	A
85	10条件 -	0		0							

#### [図-30]

40	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7ኑ"レス	אלער:	Goto(真)	Goto(偽)	無し	無し	条件	変数1(真)	変数2(真)	変数1(偽)	変数2(偽)
結果		36	40			FALSE	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
34	0:ベーシック									
35	10:条件	36	40			L=300				

# [図-31] CL-17

40	1	1	3	4	5	6	7	8	9	10
7F"LZ	אלדב 🖌	無し	無し	無し	Goto	変数1	変数2	変数3	変数4	変数5
結果						0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
34	0:ベーシック									
35	10:条件	36	40			L=300				
36	0:ベーシック									



「コマンド」が"複写"に変わったことで、メッ	
セージ領域の表記も変わります。 [図-32]	

#### 65."CL-18"に"1"と入力

複写する図形(A-1部分)の個数を入力します。

図-(	32]	C	L-18	C	:L-1	L9 CL	-20 C	L-21	CL-22	CL-23
40	1	2	3	4	5	6	λ	8	9	10
ፖኑ"レス	J774)	種類	無し	連	Goto	方向距離	Y大向距離	回転角度	開始順番	終了順番
結果				0		0.00000	0.00000	0.000000	0	0
34	0:ベーシック			X						
35	10:条件	36	40			L=300				•
36	8:複写 🔻	0:対称								

66."CL-19"に"50"と入力

X方向に複写する図形の間隔の値を入力します。

67."CL-20"に"0"と入力

Y方向の値はありません。

68."CL-21"に"0"と入力

回転角度の値はありません。

69."CL-22"に"1"と入力

複写する要素の開始番号を入力します。

70."CL-23"に"1"と入力

複写する要素の終了番号を入力します。

37行目~39行目は列番号9と10が36行目と異なるだけです。 [図-33]の様に入力してください。

40	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7ኑ"レス	J77F.	無し	無し	無し	Goto	変数1	変数2	変数3	変数4	変数5
結果						0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
34	0:ベーシック									
35	10:条件	36	40			L=300				
36	8:複写	0:対称		1		50	0	0	1	1
37	8:複写	0:対称		1		50	0	0	12	13
38	8:複写	0:対称		1		50	0	0	20	20
39	8:複写	0:対称		1		50	0	0	23	27
40	0:ベーシック									

[図-33]

36行目では、L=300の条件が正の場合、要素番号"1"をX方向 に+50mmだけ1回複写を実行します。 37行目は、要素番号"12と13"を36行目と同様に複写します。 38行目は、要素番号"20"を複写し、39行名は要素番号"23~ 27"の複写を実行します。 40行目は値が偽のため複写処理は終了します。



10

1

13

20

27

変数2(偽)

0.000000



76.38行目を44行目、50行目にコピー/ペースト

77.39行目を45行目、51行目にコピー/ペースト

78."CL-24"を"L=350"に修正

79."CL-25"を"42"に修正

80."CL-26"を"46"に修正

81."CL-27"の4行分を"2"に修正

【解説】 L=350の場合に42行目から45行目までに設 定した内容を、X方向に+50mm間隔で2回複 写を実行します。 [図-35]

#### 10 変数4 変数5 0.000000 0.000000 8:複写 0:対称... 50 1 43 8:複写 0:対称... 50 12 13 44 8:複写 0:対称... 50 20 20 45 8:複写 50 In. In. 23 27 0:対称...



82."CL-28"を"L=400"に修正 [図-36]

83."CL-29"を"48"に修正

84."CL-30"を"52"に修正

85."CL-31"の4行分を"3"に修正

【解説】

L=400の場合に48行目から51行目までに設 定した内容を、X方向に+50mm間隔で2回複 写を実行します。 [図-37]

(注)1行編集が終わるごとに、 [実行]→[描き直し]で設定の良否を確認 してください。

86. [ファイル] → [終了] [図-38]

"L-GUIDE+200-D"の正面図への変更を保存 しますか?"が表示されます。 [図-39]

87. [はい] → 「図面編集」が終了

スマートライブラリ画面が表示されます。

設定したパラメータが表示されますので、各 パラメータの値を変更し、形状が正常に変形 されるかどうかを確認してください。

88. [キャンセル] →スマートライブラリモードが終了

	261	CL-29	CL-3	30	C	L-31 (	CL-28			
L찐-J		١	1			/	/			
40	1	2	3	4	5 /	6	1	8	9	10
アド"レス	3774	Gotp(真)	Goto(偽)	無し	剰ん	条件	変数1(真)	変数2(真)	変数1(偽)	変数2(偽)
結果		36 🖌	40			FALSE	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
47	10:条件	36	40			L=300				
48	8:複写	0:対称		1		50	0	0	1	1
49	8:複写	0:対称		1		50	0	0	12	13
50	8:複写	0:対称		1		50	0	0	20	20
51	8:複写	0:対称		1		50	0	0	23	27
52	0:ベーシック									

[図-37]

40	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7ዞ"レス	コマンド"	無し	無し	無し	Goto	変数1	変数2	変数3	変数4	変数5
結果						0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
47	10:条件	48	52			L=400				
48	8:複写	0:対称		3		50	0	0	1	1
49	8:複写	0:対称		3		50	0	0	12	13
50	8:複写	0:対称		3		50	0	0	20	20
51	8:複写	0:対称		3		50	0	0	23	27
52	0:ベーシック									

[図-38] ■ 図面編集 771//(F) 編集(E) 実行(R) 保存(S) Ctrl+S 終了(X)



(参考)図形要素の順番入替えによる簡略化

44

0:ベーシック



#### 「図面編集」で、図形要素の順番を入れ替えることで、複写コマンドで記述する行数を削減することができます。

編集前】	1	1:直線	3:-	→点	1	1			HC1		-8.5/2		HC1		8.5	5/2			
	12	1:直線	3:-	→点	1	1			HB1		8.5/2		HB1		-8	3.5/2			
※複写する要素(A-1	13	1:直線	3:-	─点	1	1			HB1-8.	.5/2	0		HB1+8	3.5/2	0				
部分)の行番号がバ	20	1:直線	3:-	→点	1	1			HC1-1	0/2	0		HC1+10/2		0	0		<u> </u>	
ラバラに配置されて	23	 1:直線	0:3	実線	1	0			HC1-1	.8/2	2.1		HC1+1	1.8/2	2.1	100000		1	
います。	24	1:直線	0:3	実線	1	0			HC1-1	.8/2	-2.1		HC1+1	1.8/2	-2	2.1			-
	25	4:円弧	0:3	実線	1	0			HC1+0	.9	0		2.1		270	0		90	
	26	4:円弧	0:3	実線	1	0			HC1-0	.9	0		2.1		90			270	
	27	3:円	0:3	実線	1	0			HB1		0		2.25						
編集後】	25	0:ベーシック																	
	26	4:円弧		0:実線		10				HC1-1	.8/2	0		2	2.1		9	0	
※複写する要素を最後	27	4:円弧		0:実線		10				HC1+1	8/2	0		2	2.1		2	.70	
<b>尾にカット/ペースト</b>	28	1:直線		0:実線		10				HC1-1	.8/2	-2.1		H	1C1+	1.8/2	-	-2.1	
	29	1:直線		0:実線		10				HC1-1	.8/2	2.1		H	HC1+	1.8/2	2	.100000	
	30	1:直線		3:一点.	[	11				HC1		-8.5/	2	H	HC1		8	1.5/2	
	31	1:直線		3:一点.		11				HC1-1	0/2	0		F	HC1+	10/2			_
	32	3:円		0:実線		10				HB1		0		2	2.25		_		-
	33	1:直線		3:一点.		11				HB1		8.5/2		F	HB1		-	-8.5/2	
	34	1:直線		3:一点.		11				HB1-8	.5/2	0		ŀ		8.5/2			
	35	0:ベーシック															+		
										1									7
冬卅十亦雨	35	0:ベーシック																	-
本什以友文】	36	10:条件	37	38				L=300					-						
※複写すス要表の行指	37	8:複写	0:対称	ī		1		50		0	0		26	j		34			
	38	0:ベーシック																	
	39 	10:条件	40	41		-		L=350		-			_					$\checkmark$	
されました。	40	Ŭ:複写 □ ヘン >=□	U:対称	·		2		50		U	0		26	)		34	<b>~</b>		
	41	U:\\`->リ/ 10.女/#	49	11				1 - 400					_						_
	42	10:余件	43	- 44		2		L=400		0			04			34	<u> </u>		_
	40	0:核子	同辺対例	····		10		JUU		lu –	ΙU		20	)		04			

複写する図形要素の番号

-----









#### 【解説】

・この項では、ベルト/プーリ部品を例に、大小のプーリのサイズの変更に連動してベルトの位置も変化するモデルの作成 例をご紹介します。

- ・プーリのサイズが変化すると、円弧C1,C2の端点と直線K1の両端点が交わる(UX1,UY1)と(UX2,UY2)が変化します。
- ・しかし、予め直線と円弧のその接点考慮しないと、 [図-1]の様に形状が崩れてしまいます。
- ・このようなケースでの対応方法について解説いたします。



▶ 図形要素を直接作成し、設定した変数を利用して条件式などを図形要素に設定します。
 – Step-6:動作確認を行う

▶ 変数が正しく設定できているかどうかを確認します。



## STEP-3 設計図を作成する

【解説】 [図-2]

- 1. 2つのプーリ間の距離(L)、大円弧(C1)、小円弧(C2)の値の変化に伴い、直線(K1)と大小両円弧との接点 (UX1,UX2)及び(UX2, UY2)の値が変化するのでその値を求めます。
- 2. 直角三角形の定理より、K1及びK2の長さを求め、その結果を利用して接線の角度Qを求めます。 [図-3]
- 3. 求めた角度Qから、三角関数を使って接線の座標(UX1,UY1), (UX2,UY2)を求めます。 [図-3]



(参考)



■ 直角三角形の定理



A^2+B^2=C^2 →Aの2乗+Bの2乗=Cの2乗 A^2=C^2-B^2 A=(C^2-B^2)^0.5 よって Q=ATN(B/A) →角度Qはアークタンジェント(B/A)

(注) この場合のQの単位はラジアン(弧度法)です。

■ 弧度法

1ラジアン=180/п

# ■ スマートライブラリで利用できる関数や変数

予約変数(ユーザ指定の変数名としては使用できません)

#### ユーザが使用できる関数

Ρ	システムで円周率として使用
PI	システムで円周率として使用
W	システムで配列変数として使用
WW	システムで配列変数として使用
UCM	R四角、C四角コマンドの面取り寸法に使用
UR	円コマンドの半径として使用
UA	システムで一つ前のデータの始点X座標(横)として使用
UB	システムで一つ前のデータの始点Y座標(縦)として使用
UX	システムで一つ前のデータの終点の縦座標データとして使用
UY	システムで一つ前のデータの終点の横座標データとして使用
UK1	円弧コマンドの開始角度に使用
UK2	円弧コマンドの終了角度に使用

SIN	サイン(正弦値)単位ラジアンとして使用
DSIN	サイン(正弦値)単位 度として使用
COS	コサイン(余弦値)単位ラジアンとして使用
DCOS	コサイン(余弦値)単位 度として使用
TAN	タンジェント(正接値)単位ラジアンとして使用
DTAN	タンジェント(正接値)単位 度として使用
ASN	アークサイン(逆正弦値)単位ラジアンとして使用
ASIN	アークサイン(逆正弦値)単位 度として使用
ACS	アークコサイン(逆余弦値)単位ラジアンとして使用
ACOS	アークコサイン(逆余弦値)単位 度として使用
ATN	アークタンジェント(逆正接値)単位ラジアンとして使用
ATAN	アークタンジェント(逆正接値)単位 度として使用
ABS	アブソリュート(絶対値)として使用
SQR	平方根として使用
INT	小数点以下切り捨て

#### 算術演算子

演算子	演算	例	実行順序
٨	指数演算	X^Y	1
*	乗算演算	X*Y	2
/	除算演算	X/Y	2
+	加算演算	X+Y	3
-	減数演算	X-Y	3











- 1. <ライブラリ> 【ライブラリ】
- 2. [編集] → [新規挿入] [図-1]
- 3. "プーリ"と入力→Enter
- 4. [ツール] → [データ編集] [図-2]

「データ編集」画面が表示されます。 [図-3]

- 5. "CL-1"をSEL→"プーリ\_001"と入力
- 6. "CL-2"をSEL→"L"と入力
- 7. "CL-3"をSEL→"150"と入力→Enter
- 8. 再度"CL-2"をSEL→Enter(4回)





	列番	号2~5が作	成されます。	[図-4]	
9.	"CL-4	1″をSEL→"(	こ1"と入力		
10	."CL-!	5″をSEL→"(	こ2"と入力		
11	."CL-6	5″をSEL→"L	_min"と入力		
12	."CL-7	7″をSEL→"L	_max"と入力		
13	."CL-8	8″をSEL→"1	100"と入力		
14	."CL-9	9″をSEL→"5	50"と入力		
15	."L"を	SEL→アイコ	コン 🗊 をSEL		
15	."L"を 「変	SEL→アイニ 数編集」 <i>ダ・</i>	コン 🗊 をSEL イアログが表示	されます。	[図-5]
15 16	."L"を 「変 .ダイン	SEL→アイコ 数編集」ダ- アログを[図	コン 🗊 をSEL イアログが表示 3-5] のように約	されます。 編集	[図-5]
15 16	."L"を 「変 .ダイン ・	SEL→アイコ 数編集」ダ- アログを[図 変数名 :	コン 🗊 をSEL イアログが表示 1-5] のようにá L	されます。 編集	[図-5]
15 16	."L"を 「変 .ダイン ・	SEL→アイコ 数編集」ダ- アログを[図 変数名: タイトル:	コン 🗊 をSEL イアログが表示 3-5] のように L 円間距離	されます。 編集	[図-5]
15 16	."L"を 「変 .ダイン ・	SEL→アイコ 数編集」ダ- アログを[図 変数名: タイトル: 書式:	コン 🗊 をSEL イアログが表示 3-5] のように約 L 円間距離 0	されます。 編集	[図-5]
15 16	."L"を 「変 .ダイン ・ ・	SEL→アイコ 数編集」ダ- アログを[図 変数名: タイトル: 書式: 選択データ	コン 🗊 をSEL イアログが表示 3-5] のように約 し 円間距離 0 のタイプ : 表表	されます。 編集 示可、入力可	[図-5]
15	."L"を 「変 .ダイン ・ ・	SEL→アイコ 数編集」ダ- アログを[図 変数名: タイトル: 書式: 選択データ 最小値:	コン 🗊 をSEL イアログが表示 3-5] のように し 円間距離 0 のタイプ:表え Lmin	されます。 編集 示可、入力可	[図-5]

- 最大值: Lmax
- 指定単位:
   1
- 17. [OK]



[図-5]

変数編集	
変数名: L 変数ID: 1 タイル: 型番接頭語: 型番接尾調 計算式: 書 す	
注意メッセージ:	
選択データのタイプ ○ 文字拡張 ○ 文字 ○ 数字 最小値 Lmir	1
表示可 入力可 最大値 Lma	×
選択データの編集	
指定単位 1	



18."C1"をSEL→アイコン 🗊 をSEL

19.ダイアログを [図-6] のように編集

- 変数名: C1
- タイトル: 円(下)直径
- 書式: 0
- 選択データのタイプ:表示可、入力可
- 最小值: Lmin
- 最大値: 500
- 指定単位: 1
- 20. [OK]

21."C2"をSEL→アイコン 🗊 をSEL

22.ダイアログを [図-7] のように編集

- 変数名: C2
- タイトル: 円(上)直径
- 書式: 0
- 選択データのタイプ:表示可、入力可
- 最小值:
   0
- 最大値: 500
- 指定単位: 1

23. [OK]

変数名: C1 変数ID: 2	タイトル: 円(下)直径
型番接頭語:	型番接尾語:
計算式:	書式: 0
注意メッセージ:	
選択データのタイプ	最小値 Lmin 👤
表示可入力可	最大値 500 👤
選択データの編集 指定単位 11	

[図-7]	変数編集
	変数名: C2 変数ID: 3 タイトル: 円(上)直径 型番接頭語: 型番接尾語: 計算式: 書 式: 0
	注意メッセージ: 選択データのタイプ C 文字拡張 C 文字 © 数字 最小値 表示可 入力可 最大値 500 - 選択データの編集 指定単位 1
	道加( <u>A</u> )

[図-6]



24."Lmin"をSEL→アイコン 😭 をSEL

25.ダイアログを [図-8] のように編集

- 変数名: Lmin
- 計算式: (C1+C2)/2
- 書式: 0
- 選択データのタイプ:表示可

#### 26. [OK]

27."Lmax"をSEL →アイコン 

「」をSEL
28.ダイアログを [図-9] のように編集

- 変数名: Lmax
- 計算式: (C1+C2)\*10
- 書式: 0
- 選択データのタイプ:表示可

29. [OK]

変数編集
変数名:       Lmin       変数D: 4       タイトル:         型番接頭語:       型番接尾語:         計算式       (C1+C2)/2       書式:       0         注意メッセーン:             選択データのタイプ        文字拡張       ○文字            人力可       最大値               選択データの編集
指定单位
道加(A) OK

	変数編集
⊠-9]	変数名: Lmax 変数ID: 5 タイトル: 型番接頭語: 型番接頭語: 型番接尾語: 計算式: (C1+C2)*10 書 式: 0
	注意メッセージ: 選択データのタイプ ○ 文字拡張 ○ 文字 • 数字 最小値 長示可 入力可 最大値 マ
	選択データの編集       指定単位       近辺(A)       OK

Γ



1

 $\times$ 

75

1500

キャンセル

円間距離

Lmin

円(下)直径 円(上)直径



登録

キャンセル





34.▼で0:ベーシックをSEL [図-15]



#### [図-14]





(注)各セルへの変数入力は、サンプルファイル『仕 様書\_SAMPLE04.xlsx』からコピー/ペーストで入力 することもできます。

1行目を入力します。 [図-16]

- 35."CL-11"をSEL→"K1=(L^2-((C1-C2)/2)^2)^0.5"と入力 →Enter
- 36."CL-12"をSEL→"K2=(C1-C2)/2"と入力→Enter

37."CL-13"をSEL→"Q=ATN(K2/K1)"と入力→Enter

38. 🔡 アイコンをSEL [図-17]

2行目が追加されます。 [図-18]

39."CL-14"をSEL→"UX1=(C1/2)\*COS(Q)"と入力→Enter 40."CL-15"をSEL→"UY1=(C1/2)\*SIN(Q)"と入力→Enter

41. 🚰 アイコンをSEL

3行目が追加されます。 [図-19]

42."CL-16"をSEL→"UX2=(C2/2)\*COS(Q)"と入力→Enter 43."CL-17"をSEL→"UY2=(C2)/2\*SIN(Q)"と入力→Enter





## [図-18]



2	1	2	3	4	5	6	7	8	
7ኑ"レス	コマンド	無し	無し	無し	Goto	変数1	変数2	変数3	
結果						0.000000	0.000000	0.000000	
1	0:ベーシック					K1=(L^2-((C	K2=(C1-C2)/2	Q=ATN(K2/K1)	
2	0:ベーシック					UX1=(C1/2)	UY1=(C1/2)		
3	0:ベーシック								
	·					1	1		
	CL-16 CL-17								



44. 🔠 アイコンをSEL

4行目が追加されます。 [図-20]

45."CL-18"をSEL

46.▼で"3.円"に変更

47."CL-19"をSEL→"0"と入力

48."CL-20"をSEL→"0"と入力

- 49."CL-21"をSEL→"C1/2\*0.65"と入力
- 50. [実行] → [描き直し] をSEL [図-21]

入力された値で図形が描画されます。 [図-22]

51. 🚰 アイコンを5回SEL→ 5行目~9行目を追加 [図-23]



0:実線

Γ	义	_'	2	n	٦
		<u> </u>	/	\ J	

2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7ኑ"レス	コマンド	無し	無し	無し	Goto	変数1	変数2	変数3	変数4	変数5
結果						0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
1	0:ベーシック					K1=(L^2-((C	K2=(C1-C2)/2	Q=ATN(K2/K1)		
2	0:ベーシック					UX1=(C1/2)	UY1=(C1/2)			
3	0:ベーシック					UX2=(C2/2)	UY2=(C2)/2			
4	0:^^->>>									
	<b>▲</b>						•	K		
				C	1	10 /			21	
	CL-10			C	-L-	19 (	L-20	CL-	21	

[図-21]	🔳 🛛	■ 図面編集							
	ファイル(F) 編集(E) 実行(R)								
	<b>P</b>	□ □ → 규 描き直し F5							
				シング ルステップ	F8				

#### [図-23]

4	1	2	3	4	5	6	7	8
7F"LZ	J77F,	無し	無し	無し	Goto	変数1	変数2	変数3
結果						0.000000	0.000000	0.000000
1	0:ベーシック					K1=(L^2-((C	K2=(C1-C2)/2	Q=ATN(K2/K1)
2	0:ベーシック					UX1=(C1/2)	UY1=(C1/2)	
3	0:ベーシック					UX2=(C2/2)	UY2=(C2)/2	
4	3:円	0:実線	10			0	0	C1/2×0.65
5	0:ベーシック							
6	0:ベーシック							
7	0:ベーシック							
8	0:ベーシック							
9	0:ベーシック							

# CAD SOLUTIONS Inc.

C1/2×0.65



#### 52.5行目を編集

- ・ コマンド: 3:円
- 中心座標X: 0
- 中心座標Y:
- 半径R: C2/2\*0.65

L

(注)1行編集が終わるごとに、[実行]→[描き直し] で設定の良否を確認してください。

#### 53.6行目を編集

- コマンド: 4:円弧
- 中心座標X: 0
- 中心座標Y: 0
- 半径R: C1/2
- 開始角度: 180-Q\*180/P
- 終了角度: Q\*180/P

#### 54.7行目を編集

- コマンド: 4:円弧
- 中心座標X: 0
- 中心座標Y:
- 半径R: C2/2
- 開始角度: Q\*180/P
- 終了角度: 180-Q\*180/P [図-24]

L

[図-24] のように描画されていることを確認してください。

[図-24]		擅集									- 0	×
	724W(E)	編集(F) 実行(R)									_	
		Image: 10 € 10 € 10 € 10 € 10 € 10 € 10 € 10	a e e e e	x								
				1						L=15	50	
										C1= C2=5 Lmir Lma	100 50 ⊨=75 ×=1500	
							$(\mathbf{x})$					
	4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	ፖኑ"ኒス	J77F	- 無し	無し	・ 無し	Goto	- 変数1	·	- 変数3	· 亦数4		
	結果						0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	,
	1	0:ベーシック					K1=(L^2-((C	K2=(C1-C2)/2	Q=ATN(K2/K1)			
	2	0:ベーシック					UX1=(C1/2)	UY1=(C1/2)				
	3	0:ベーシック					UX2=(C2/2)	UY2=(C2)/2				
	4	3:円	0:実線	10			0	0	C1/2×0.65			
	5	3:円	0:実線	10			0	L	C2/2×0.65			
	6	4:円弧	0:実線	10			0	0	C1/2	180-Q*180/P	Q*180/P	
	7	4:円砌	0:実線	10			0	L	C2/2	G*180/P	180-Q*1	180/P
	8	0:ベーシック										
	9	0:ベーシック										
	<											>



#### 55.8行目を編集

- コマンド: 1:直線
- 始点座標X1: -UX1
- 始点座標Y1: UY1
- 始点座標X2: -UX2
- 始点座標Y2: UY2+L

#### 56.9行目を編集

- ・ コマンド: 8:複写
- 種類: 1:X対象
- 連続回数:
- X方向距離: 0
- Y方向距離: 0
- 回転角度: 0
- 開始順番: 8
- 終了順番: 8

【解説】

8行目の直線を、X軸対象に複写します。

[図-25] のように描画されていることを確認してください。

57. [ファイル] → [終了] [図-26]

"プーリ\_001"の正面図への変更を保存しますか?"が表示されます。 [図-27]

58. [はい] → 「図面編集」が終了

## CAD SOLUTIONS Inc.

[凶-25]
--------



[図-26]

# [図-27]







# STEP-6 動作確認を行う

青く表示されているパラメータの値を変更して正しく図 形が動作するかを確認してください。 [図-28]





# CAD SOLUTIONS

※当資料内の文章・画像・商標等(以下、「データ」)に関する著作権とその他の権利は、弊社または原著作者、その他の権利 者のものです。企業等が非営利目的で使用する場合、個人的な使用を目的とする場合、その他著作権法により認められている場 合を除き、データは弊社、原著作者、その他の権利者の許諾なく使用することはできません。

※データ等のご利用またはご利用できなかったことによって生じた損害については、弊社は一切の責任を負わないものとし、 いかなる損害も補償をいたしません。

※掲載されている内容は2020年6月時点のものです。内容は、事前の予告なしに変更することがあります。

MICRO CADAM、MICRO CADAM Helix は、株式会社CAD SOLUTIONSの商標です。 他の会社名、製品名およびサービス名等はそれぞれ各社の商標です。